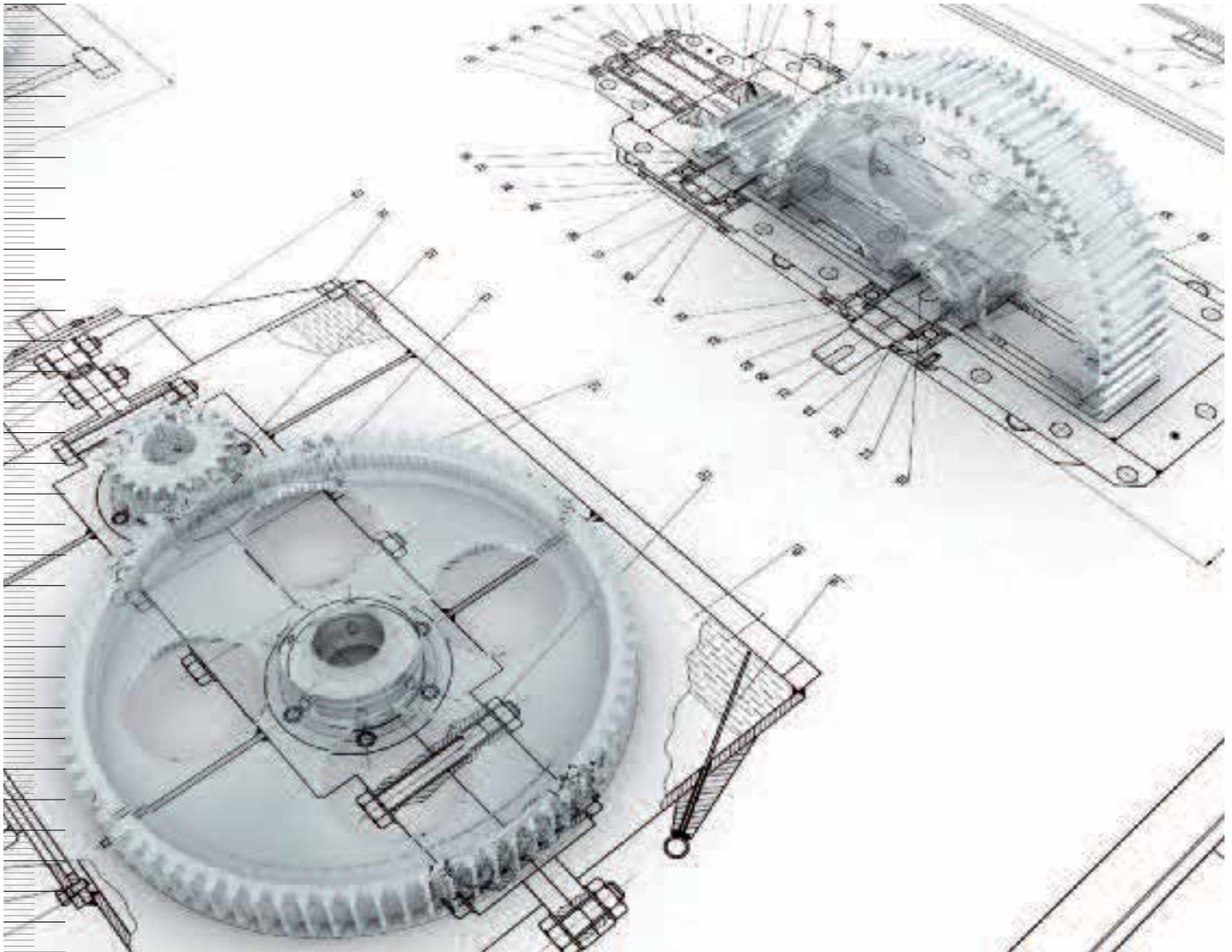


Huber



Passion Präzision. Für Ihren messbaren Erfolg.

Großteilebearbeitung
Mechanische Fertigung
Schweißtechnik
Brennschneidetechnik
Maschinenfundamente

Weil wir heute schon an morgen denken...

Huber

Die Franz Huber GmbH in Villingen-Schwenningen stellt sich vor.

FRANZ HUBER GMBH



Unser Unternehmen hat Zukunft mit Geschichte:

Was einst vor mehr als drei Jahrzehnten als reine Bauschlosserei begann, avancierte im Laufe der Jahre zu einer der ersten Adressen im Südwesten Deutschlands für Großteilebearbeitung, Brennschneidetechnik, mechanische Fertigung, Schweißtechnik und Maschinenfundamente. Unser moderner Maschinenpark gewährleistet höchstes technisches Niveau für Ihre spezifischen Vorgaben und individuellen Anforderungen.

Und weil wir für unsere Kunden heute schon an morgen denken, sind stetige Investitionen für uns

unerlässlich: Für unser neues Großteile-Bearbeitungszentrum wurde eigens eine Halle mit neun Metern Höhe errichtet, die gleichzeitig unsere Gesamtproduktionsfläche auf 2000 Quadratmeter ergänzt.

Eine kontinuierliche Verbesserung der Produktionsabläufe ist ein weiterer Garant dafür, dass wir uns als anerkanntes Zulieferer- und Fertigungsunternehmen in der Industriebranche, hauptsächlich für den Maschinen- und Sondermaschinenbau, Anlagenbau sowie die Medizin- und Elektrotechnik, etabliert haben.

Unmittelbar am Marktgeschehen, setzen wir auf die Aus-, Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter. Facharbeiter sorgen für reibungslose Produktionsabläufe sowie individuelle Lösungen von der Planung bis zur Ausführung. Ihre Vorteile: Jahrzehntelange Erfahrung, Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und kontinuierlich höchste Qualität.

Dank unseres Know-hows stellen wir uns den Herausforderungen im Industrie-Alltag:

versiert, zuverlässig und flexibel.



Für Sie zeigen wir Größe...

Huber

Großteilebearbeitung bei der Franz Huber GmbH.

GROSSTEILE



Ein Fundament aus 70 Tonnen Beton spielt die „tragende Rolle“ für unser neues Bearbeitungszentrum für Großteile „Anayak HVM 5000 P-MG“, das unseren umfangreichen Maschinenpark zu Ihren Gunsten komplettiert. Das Gebäude-Ensemble der Franz Huber GmbH wurde eigens für die neue Maschine um eine 380 Quadratmeter große und neun Meter hohe Halle ergänzt.

gerade bei Werkstücken dieser Größenordnung, minimalste Toleranzen einzuhalten und deshalb hat höchste Genauigkeit für uns stets oberste Priorität.

Dank unserer Fachkompetenz und adäquater technischer Ausstattung zeigen wir gerne Größe für Sie:

individuell, präzise und lösungsorientiert.

Ab sofort sind wir in der Lage, Werkstücke mit den Abmessungen 2,50 x 2,50 x 2,50 Metern sowie einem Gewicht von bis zu 25 Tonnen zu bearbeiten. Natürlich gilt es auch und



Anayak HVM 5000 P-MG
Verfahrwege:
x 4300 mm
y 1500 mm
z 2800 mm
Rundtisch: 2,5 x 2,5 m;
25 t belastbar
auf w-Achse 1,5 m verfahrbar

Anayak HVM-8000 Plus
Verfahrwege:
x 7300 mm
y 1500 mm
z 1800 mm
Rundtisch: 1,6 x 1,6 m;
10 t belastbar
auf w-Achse 1,5 m verfahrbar

Ibarmia ZVH58/L 3000
Verfahrwege:
x 3000 mm
y 1000mm
z 1000 mm
Rundtisch: Ø 1,0 m

Anayak HVM-8000 Plus

Verfahrwege: x 7300 mm; y 1500 mm; z 1800 mm; Rundtisch: 1,6 x 1,6 m;
10 t belastbar; auf w-Achse 1,5 m verfahrbar



Qualität schweißt zusammen...

Huber

Präzise Schweißkonstruktionen von der Franz Huber GmbH.

SCHWEIßTECHNIK



Ibarmia ZVH58/L 3000

Verfahrwege: x 3000 mm; y 1000mm; z 1000 mm; Rundtisch: Ø 1,0 m

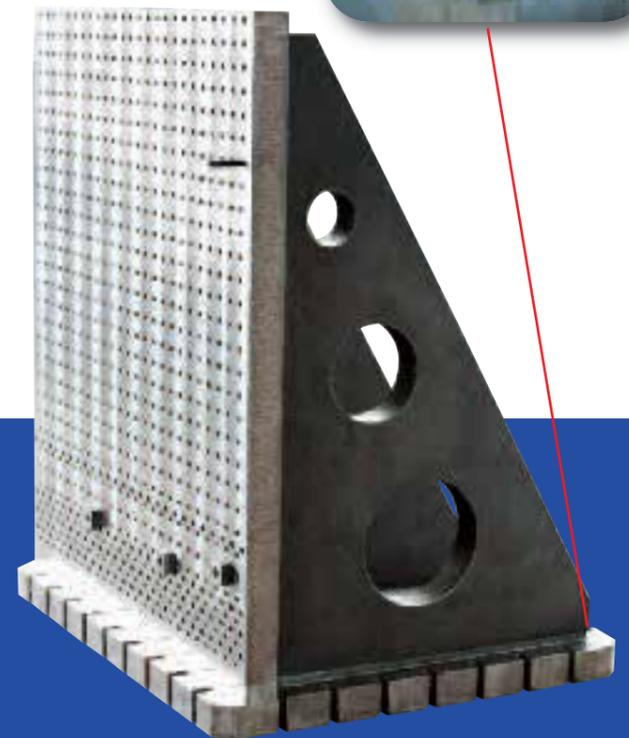


Präzise und beständige Schweißkonstruktionen sind eine unserer Stärken. Mit modernsten Schweißanlagen ebenso ausgestattet wie mit dem notwendigen Know-how, verarbeiten wir Stahl, Edelstahl und Aluminium in folgenden Verfahren:

- MIG/MAG Schweißen bis 400 Amp
- WIG Schweißen bis 320 Amp
- Impulsschweißen bis 400 Amp
- Punktschweißen bis 40 KVA
- Orbitalschweißen 230 Amp mit Rohrschweißzange bis Ø 85 mm

Bei Bedarf glühen (1500 x 1000 x 800 bis 1000 Grad Celsius), diskusschleifen, bohren und fräsen wir die gefertigten Schweißkonstruktionen. Für die weitere Bearbeitung, wie beispielsweise Sandstrahlen, Lackieren oder galvanische Oberflächen, kooperieren wir seit Jahren mit zuverlässigen Partnern. Dank unserer langjährigen Erfahrung liefern wir Ihnen Qualität, die sprichwörtlich zusammenschweißt:

beispielhaft, termingerecht und kompetent.



Unser Angebot von klein bis komplex...



Mechanische Fertigung bei der Franz Huber GmbH.

MECHANISCHE FERTIGUNG

Sie wollen Einzel- oder Kleinteile fertigen lassen oder aber sind auf der Suche nach einem Spezialisten für komplexe Anlagen und Baugruppen? Schön, dass Sie uns gefunden haben. Bestens ausgebildete und ausgerüstete Mitarbeiter mit einem modernen, flexiblen Maschinenpark bieten Ihnen in unserer mechanischen Fertigung höchste Qualität, schnelle Lieferzeiten und wirtschaftlich attraktive Leistungen.

Unser Spektrum auf einen Blick:

CNC Fräsen und Bohren auf verschiedenen Bearbeitungszentren:

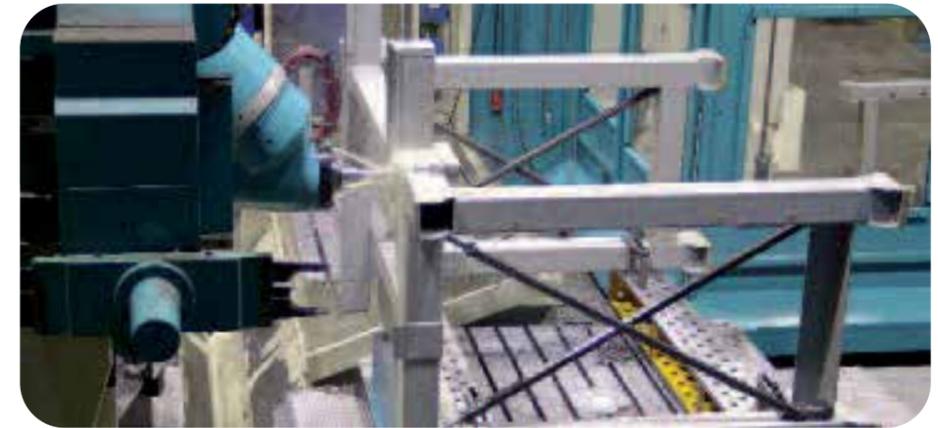
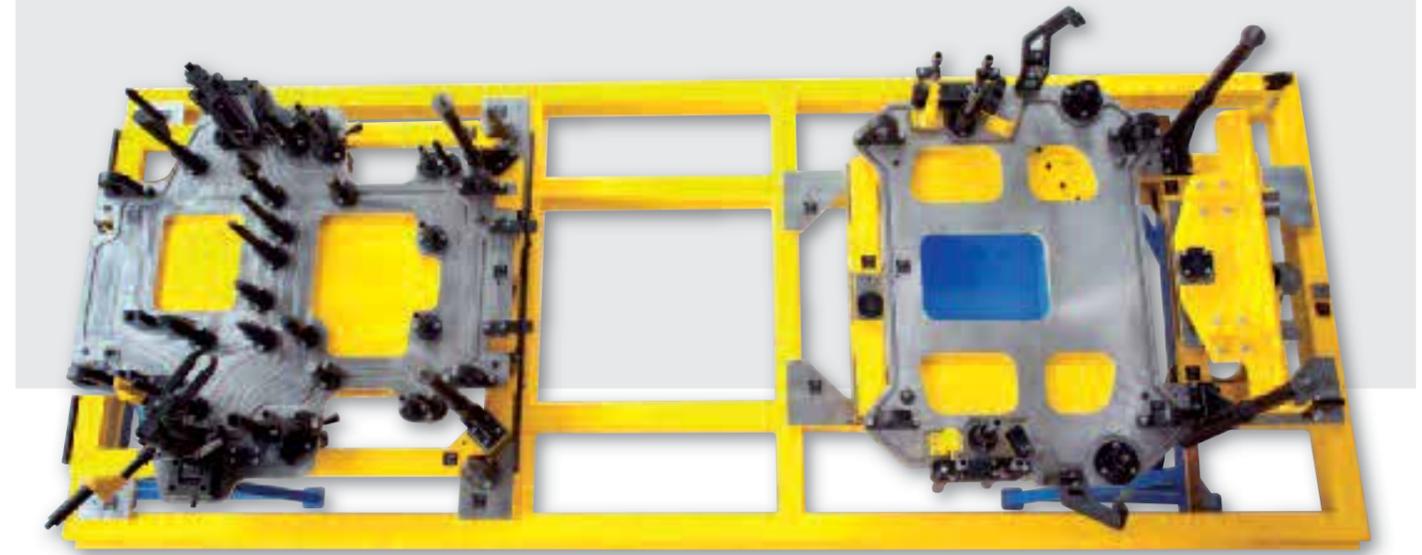
- x 7300 mm; y 1500 mm; z 1800 mm
- x 4300 mm; y 1500 mm; z 2800 mm
- x 3000 mm; y 1200 mm; z 1050 mm
- x 1100 mm; y 600 mm; z 600 mm
- zyklengesteuerte Drehmaschine Ø 500 x 1500
- Diskusschleifen x 800; y 2000; z 600 mm
- 3-Rollenbiegemaschine m. Wendeleinrichtung bis Ø 60 mm
- Stanzen bis 60 t
- Richten und Pressen bis 120 t
- CNC-Sägen 400 x 310 mm
- Fließbohren mit Gewindeformen M4-M20
- CNC-Abkanten bis 200 t



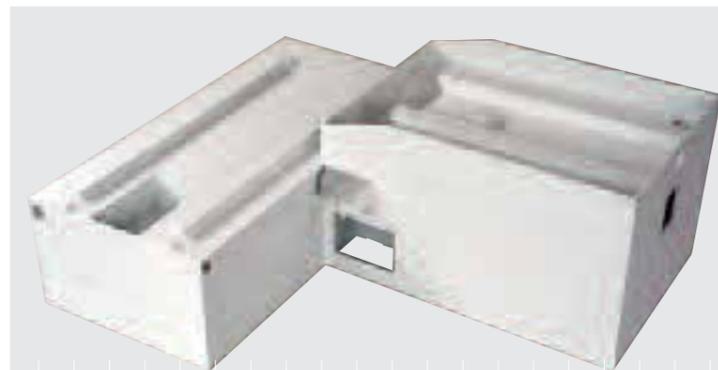
Für die Fertigung übernehmen wir Ihre CAD-Daten in den Formaten: *.iges, *.step, *.sldprt (SolidWorks), *.dwg sowie *.dxf. Die Bearbeitungsdaten werden an unserem CAM System erstellt.

Dank unserer Flexibilität ist uns keine Anfrage zu klein und keine Herausforderung zu groß:

weitsichtig, fachmännisch und bewährt.



Mit unserem modernen, flexiblen Maschinenpark und unserer umfassenden Erfahrung ist es uns möglich, Ihnen die Fertigung von Einzel- und Kleinteilen bis hin zu komplexen Anlagen und Baugruppen schnell, wirtschaftlich und von höchster Qualität anzubieten.



Wir brennen für Ihr Vorhaben...



Brennschneiden bei der Franz Huber GmbH.

BRENNSCHNEIDEN



Sie haben eine Zeichnung oder CAD-Daten und wir die Lösung für Ihre Brennteile. An unseren modernen CAD-Anlagen entwickeln und konstruieren wir nach Ihrer Vorgabe und beraten darüber hinaus fachkundig.

Auf unserer CNC-Brennschneidanlage können wir Werkstücke von 12 bis 200 mm Stärke und

bis zu einem Gewicht von bis zu 6,5 Tonnen fertigen. Stets am Lager haben wir Materialien der Güte CK45, 16MnCr5, St52-3 und St37-2. Dank unserer innovativen Arbeitsschritte zum messbaren Erfolg für Sie:

exakt, praktikabel und zukunftsfähig.

Wie aus einem Guss...



Maschinenfundamente von der Franz Huber GmbH.

FUNDAMENTE



Maschinenfundamente aus einem Guss und einer Hand lassen Sie von zahlreichen Vorteilen profitieren: Neben einer enormen Zeitersparnis werden dank eines Ansprechpartners auch die Kosten reduziert.

Die ausgeklügelte Methode unserer Fertigung von Maschinen-Fundamenten verringert die Standzeiten der alten und neuen Maschinen

maßgeblich im Vergleich zu herkömmlichen Fundament-Verfahren. Von der Berechnung der Statik bis zur präzisierten Ankerschraube – wir sorgen Schritt für Schritt für Ihr neues, sicheres Maschinen-Fundament.

Bitte fordern Sie bei Interesse unseren Maschinenfundamente Prospekt an!

Wir freuen uns auf Ihren Kontakt:

Huber

Franz Huber GmbH

Heinrich-Hertz-Strasse 15
D - 78052 Villingen-Schwenningen

Telefon: +49 7721 9514 0
Telefax: +49 7721 9514 33

email: info@franz-huber-gmbh.de



www.franz-huber-gmbh.de